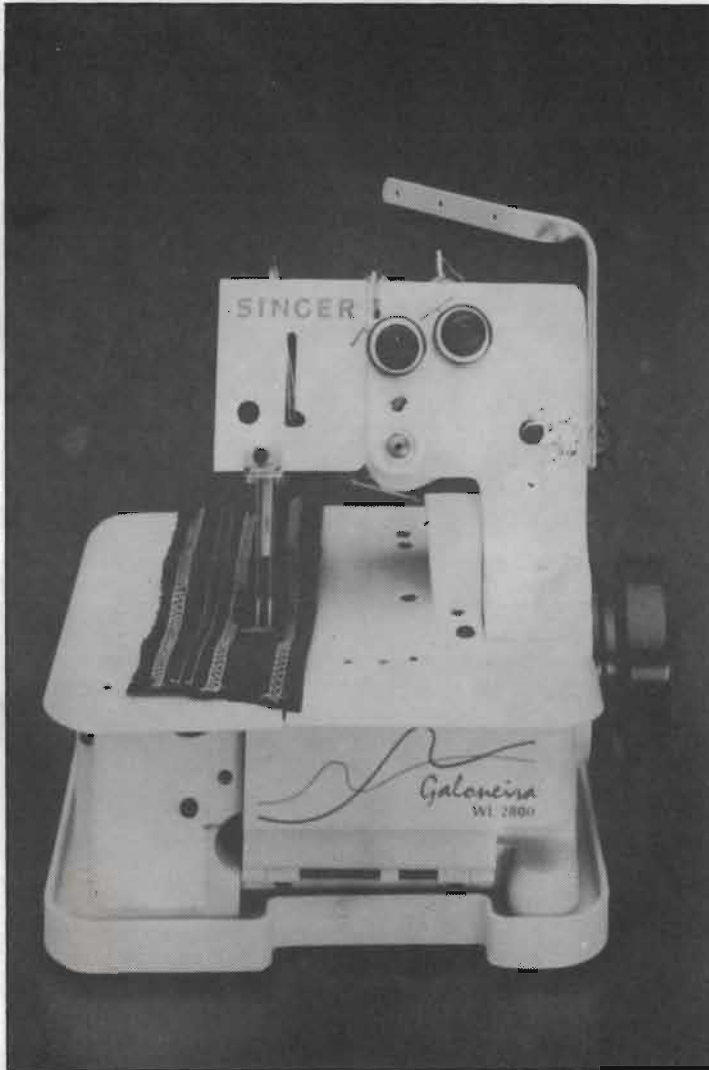


SINGER

Galoneira 2800



Manual do Usuário

INTRODUÇÃO

Leia e siga atentamente todas as instruções técnicas, antes de operar a máquina. Os danos causados na máquina devido a inobservância do Manual Técnico, implicará na perda da garantia fornecida pelo fabricante.

ACESSÓRIOS QUE ACOMPANHAM A MÁQUINA

- Chave de fenda
- Chave de boca 7-8 mm
- Pinça
- 2 Agulhas
- Chave de fenda pequena (agulha)
- Óleo
- Almotolia

ÍNDICE

| | |
|--|----|
| I - LUBRIFICAÇÃO | 1 |
| II - VOLTAGEM | 3 |
| III - PROCEDIMENTO PARA OPERAÇÃO DA MÁQUINA..... | 3 |
| III.1 - COLOCAÇÃO DAS AGULHAS..... | 3 |
| III.2 - PASSAGEM DA LINHA NA LANÇADEIRA..... | 3 |
| III.3 - PASSAGEM DA LINHA NAS AGULHAS..... | 5 |
| III.4 - COMO INICIAR A COSTURA..... | 5 |
| IV - AJUSTE DOS TENSORES..... | 5 |
| V - AJUSTE DA PRESSÃO DO CALCADOR..... | 7 |
| VI - REGULAGEM DO TRANSPORTE | 7 |
| VII - TESTES E AJUSTES..... | 8 |
| VIII - SINCRONISMO DA MÁQUINA..... | 9 |
| IX - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS..... | 14 |

I - Lubrificação

Tipo de óleo: Singer Especial

Em trabalho contínuo. Lubrifique de 4 em 4 horas todas as partes externas da máquina como:

barra de agulha, braço da barra da agulha, bielas e pontos pintados de vermelho.

Preencha através do bужão o reservatório de óleo de forma que o nível de óleo fique um pouco acima do traço vermelho do visor de óleo. Fig. 1

Nota: Observe o nível de óleo no acumulador situado na parte inferior da máquina.

Se o mesmo estiver cheio, retire-o desenroscando para o lado esquerdo.

Não reutilizar o óleo na máquina. Fig. 2

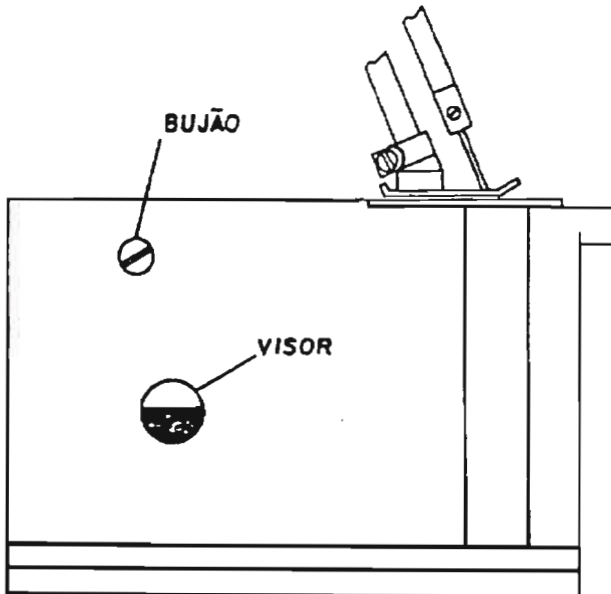


Fig. 1

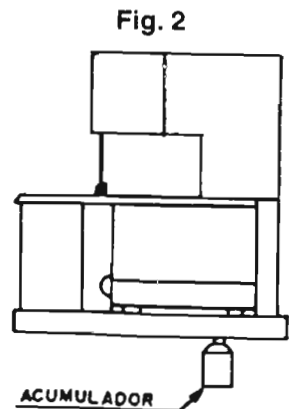
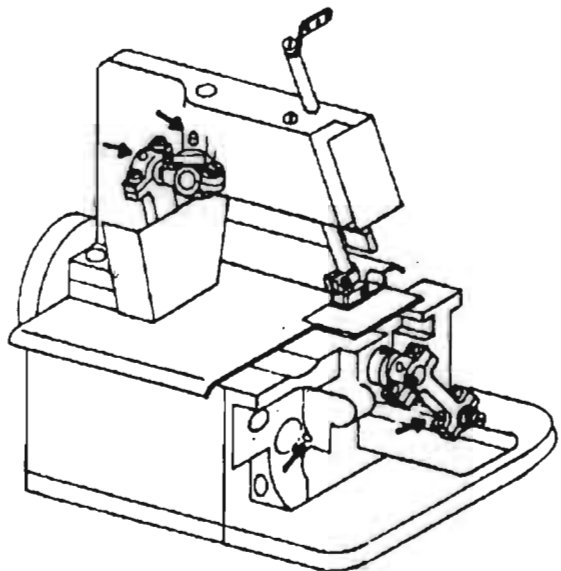
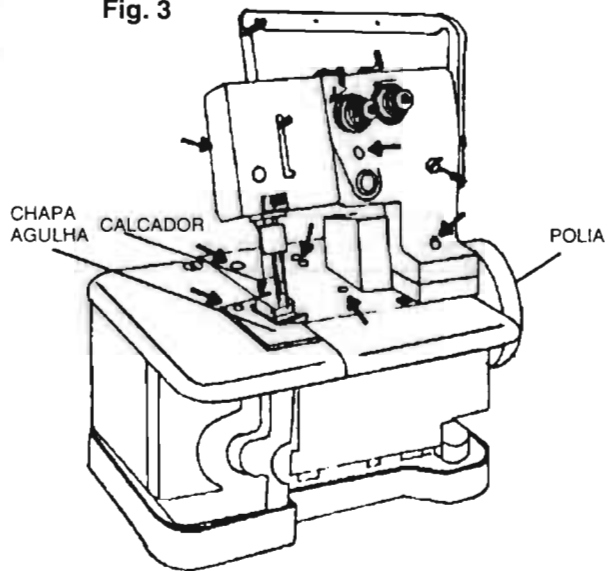


Fig. 2

PONTOS A SEREM LUBRIFICADOS**Fig. 3****Fig. 4**

II - Voltagem

Antes de ligar o motor, certifique-se de que a voltagem do motor seja igual da rede elétrica local (110 - 220 V).

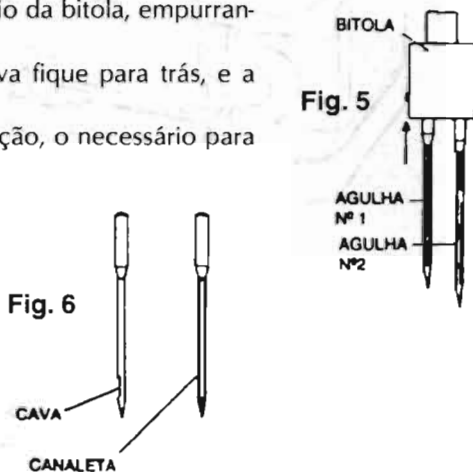
III - Procedimento para Operação da Máquina

A colocação incorreta das agulhas e das linhas torna impossível o funcionamento normal da máquina.

III.1 - Colocação das Agulhas

- Gire a polia da máquina no sentido horário, até que a barra da agulha atinja seu ponto morto superior.
- Introduza o cabo da agulha no orifício da bitola, empurrando-a até o fundo. Fig. 5
- Gire a agulha de modo que sua cava fique para trás, e a canaleta para a frente. Fig. 6
- Aperte levemente o parafuso de fixação, o necessário para segurar a agulha.

Obs.: use somente agulhas tipo 7380.



III.2 - Passagem da Linha na Lançadeira

- Abra a tampa frontal da máquina
- Passa a linha no tensor e passadores na ordem numérica Fig. 5
- Após passar a linha, deixe-a sobrar uns 10 cm para a direita da lançadeira.

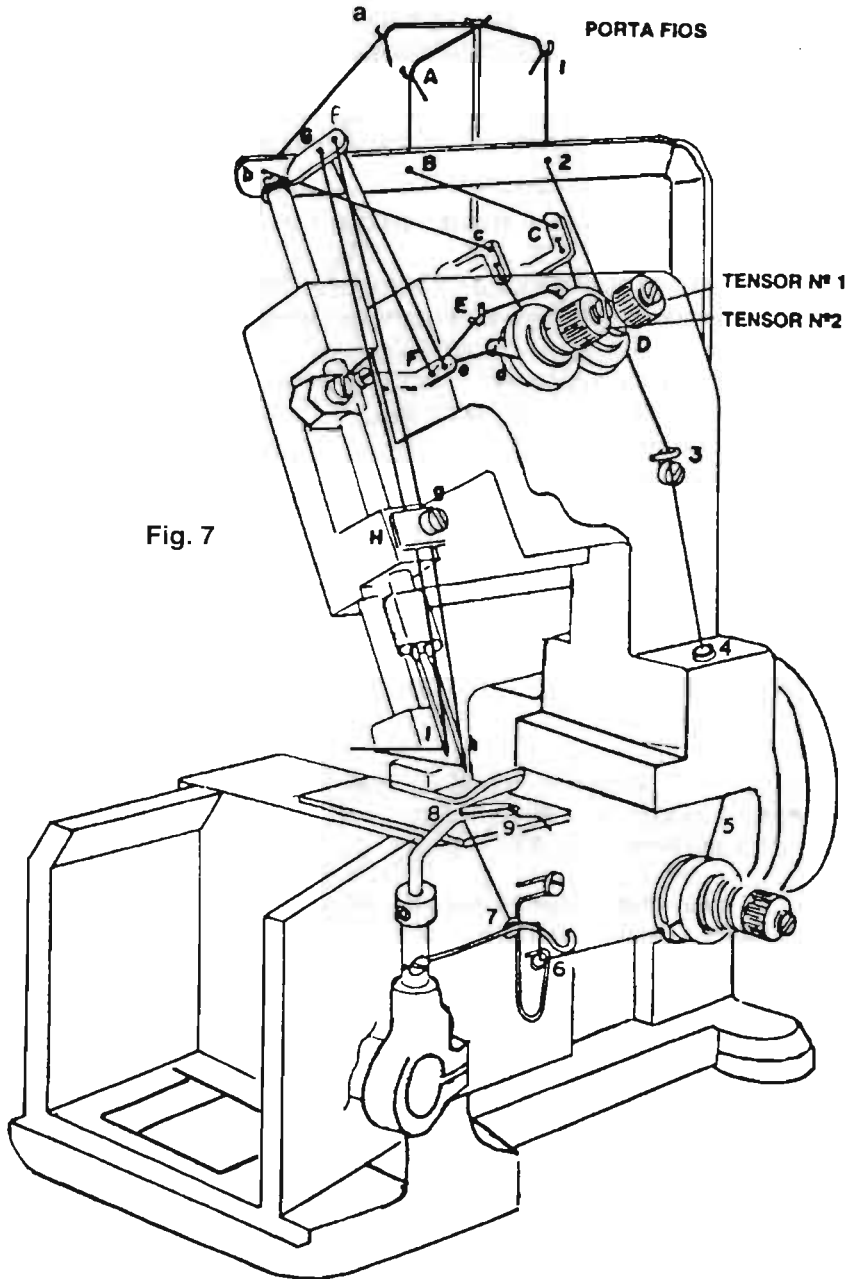


Fig. 7

III.3 – Passagem das Linhas nas Agulhas

- Passes uma de cada vez seguindo a ordem alfabética Fig. 7
- Tome cuidado para não trocar o tensor de sua respectiva agulha (não cruzar as linhas) ou seja: Tensor nº 1 para agulha nº 1
Tensor nº 2 para agulha nº 2
- Deixe sobrar uns 10 cm de linha depois do furo da agulha.

III.4 – Como Iniciar a Costura

- Feche a tampa frontal, deixando a sobra de linha das lançadeiras para dentro.
- Levante o calcador e coloque o tecido embaixo do mesmo, abaixando o calcador em seguida.
- Segure a sobra de linha das agulhas, gire a máquina manualmente no sentido horário até fazer 5 a 6 pontos (para fixar o ponto).
- Ligue o motor e costure

Obs.: não costure fora do tecido.

IV – Ajuste dos Tensores

A máquina já está regulada na pressão correta, para a linha que foi usada nos testes de fábrica.

Ao trocar-se a linha, pode haver necessidade de um novo reajuste nos tensores.

Obs.: para apertar o ponto gire o botão do tensor no sentido horário e para afrouxar, no sentido anti-horário. Fig. 8

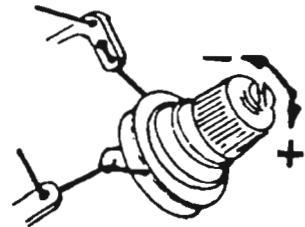


Fig. 8

Nota – A qualidade da linha é muito importante, portanto use somente linhas de boa qualidade, a fim de evitar falhas na costura e conseqüentemente, a chamada de um técnico.

TIPOS DE LINHA A SEREM USADAS

Agulha: Linha 100% poliéster

Linha mista 70% poliéster e 30% algodão

Lançadeira: Linha 100% poliéster texturizada (banlon)

AJUSTE DAS TENSÕES DA LINHA

Costura Normal

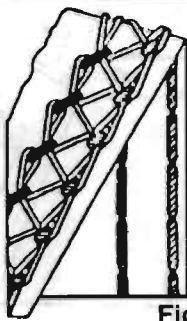


Fig. 9

TENSOR Nº 2
Frouxo

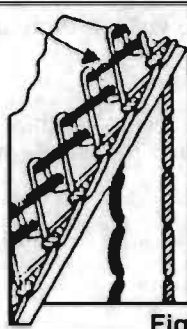


Fig. 10

TENSOR Nº 1
Frouxo

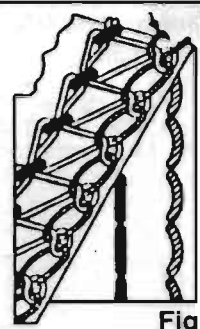
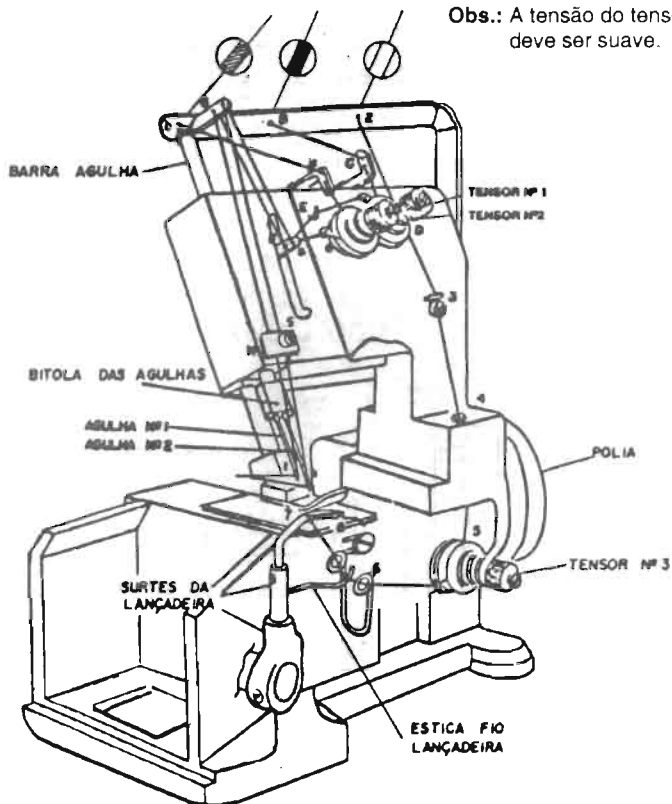


Fig. 11



V - Ajuste da Pressão do Calcador

A pressão do calcador está regulada de fábrica para malha e moletom. Fig. 13

Se a máquina marcar o tecido que está sendo usado, gire o parafuso pressurizador em sentido anti-horário, até que as marcas desapareçam.

Obs.: gire aproximadamente 1/4 de volta, e torne a testar a máquina.

Se a máquina não puxar bem o tecido (patinar) proceda da mesma forma, girando o parafuso em sentido horário.

REGULAGEM DA PRESSÃO
DO CALCADOR

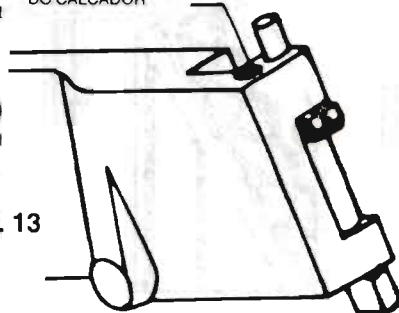


Fig. 13

VI - Regulagem do Transporte

O comprimento entre os pontos, é obtido na regulagem da biela esquerda.

Colocando-se a biela para baixo, diminui-se o comprimento entre os pontos, para aumentar o comprimento procede-se inversamente. Fig. 14

MOD. LF 257

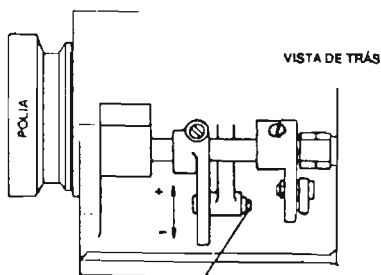


Fig. 14

PARAFUSO DE REGULAGEM DO
COMPRIENTO DO PONTO Nº 0304

VII – Testes e Ajustes

| PROBLEMA | CAUSA | SOLUÇÃO |
|--------------------------|---|---|
| A MÁQUINA NÃO LIGA | <ul style="list-style-type: none"> - Plug não está ligado na tomada | <ul style="list-style-type: none"> - Ligue o plug na tomada |
| RUPTURA DA LINHA | <ul style="list-style-type: none"> - Linha passada errada - Tensor apertado ou frouxo - Agulha mal colocada - Agulha danificada - Linha de má qualidade | <ul style="list-style-type: none"> - Passar corretamente a linha - Regule a pressão da linha - Posicione-a corretamente - Troque a agulha - Troque a linha |
| FALHA DE PONTOS | <ul style="list-style-type: none"> - Linha passada errada - Tensor apertado ou frouxo - Agulha mal colocada - Agulha danificada - Linha de má qualidade | <ul style="list-style-type: none"> - Passar corretamente a linha - Ajuste o tensor - Coloque-a corretamente - Troque a agulha - Troque a linha |
| QUEBRA DE AGULHA | <ul style="list-style-type: none"> - Agulha mal colocada - Agulha colocada estava torta - Linha e tecido trancado na chapa | <ul style="list-style-type: none"> - Coloque-a corretamente - Troque a agulha - Limpar os furos da chapa de agulhas |
| AGULHA FURA O TECIDO | <ul style="list-style-type: none"> - Ponta da agulha estava rombuda - Agulha estava empenada - Agulha grossa demais - Agulha de ponta normal - Tecido de má qualidade (seco) | <ul style="list-style-type: none"> - Troque a agulha - Troque a agulha - Coloque agulha mais fina - Coloque agulha de ponta bola - Vaporizar o tecido |
| A COSTURA ESTÁ IRREGULAR | <ul style="list-style-type: none"> - Há poeira ou fibra acumulada entre os discos do tensor | <ul style="list-style-type: none"> - Retire a porca do tensor e limpe os discos |

3 - ALTURA DA AGULHA

Até a chapa do ponto. Fig. 17

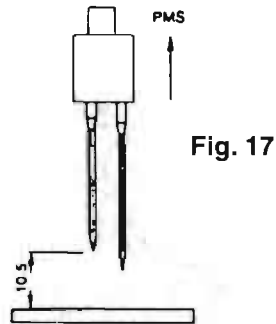


Fig. 17

4 - REGULAGEM DO EXÊNTRICO DA LANÇADEIRA

a) Gire a máquina em sentido horário até a ponta da lançadeira ficar rente com a agulha pelo lado esquerdo. Fig. 18

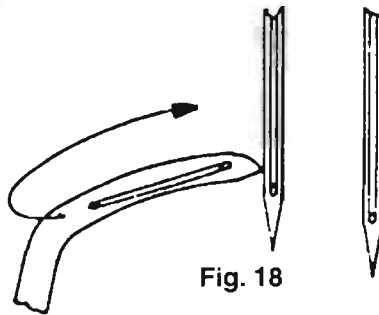


Fig. 18

b) Coloque o gabarito na barra da agulha, encostando-o na bucha. Fig. 19

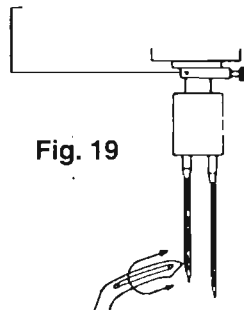


Fig. 19

c) Gire então a polia no sentido anti-horário, até o gabarito encostar novamente na bucha. Fig. 19
Nesta posição a ponta da lançadeira deve passar 0,5mm da agulha pelo lado direito.

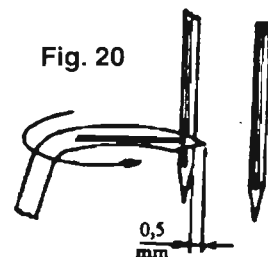


Fig. 20

d) Se não coincidir, regule o excêntrico do movimento da lançadeira (peça 6116) e solte novamente o gabarito, e refaça a regulagem. Fig. 21

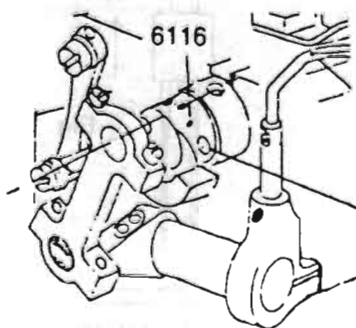


Fig. 21

PARAFUSOS DE FIXAÇÃO
PEÇA Nº 6116

5 - ALTURA DA LANÇADEIRA

Encaixar totalmente a lançadeira na peça nº 6103.

Fig. 22

PROCEDIMENTO DE REGULAGEM:

- Certifique-se que a peça nº 6103 esteja encaixada, e apoiada no eixo 6104.
- Coloca-se a lançadeira, e aperta-se os parafusos nº 0252.
- Para regulagem do ângulo da lançadeira em relação às agulhas, regula-se somente o parafuso nº 0258, não alterando-se a posição do parafuso nº 0252.

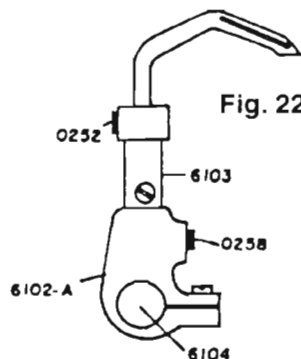


Fig. 22

6 - DISTÂNCIA DA LANÇADEIRA COM A 1ª AGULHA

- A distância é de 2,5 mm.

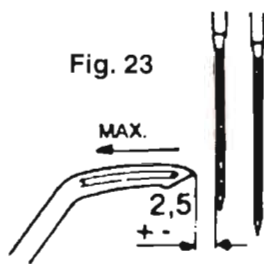


Fig. 23

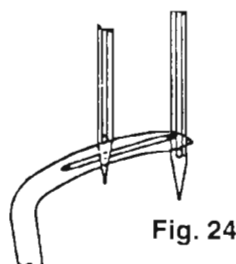


Fig. 24

- Quando a lançadeira passar pela agulha da direita, sua ponta deve passar acima do furo da agulha. Fig. 24.

Se não obtivermos este resultado, tentaremos erguer a lançadeira, se possível. E depois em segundo plano tentaremos regular pela altura da barra da agulha.

7 - TRAJETÓRIA DA LANÇADEIRA

Na ida a lançadeira passa nas duas agulhas com a mesma folga. E na volta quando as agulhas deslizam nas costas, a agulha mais baixa (direita) passa rente à cabeça da lançadeira e a agulha mais alta (esquerda) desliza um pouco.

Esta regulagem consegue-se no exêntrico do movimento transversal da lançadeira alinhando seu 1º parafuso em sentido de rotação com a marcação existente no exêntrico do movimento longitudinal nº 6116, Fig. 25

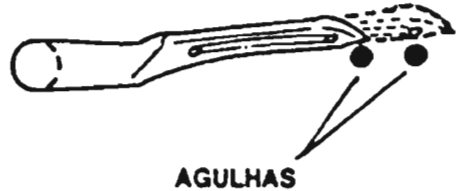
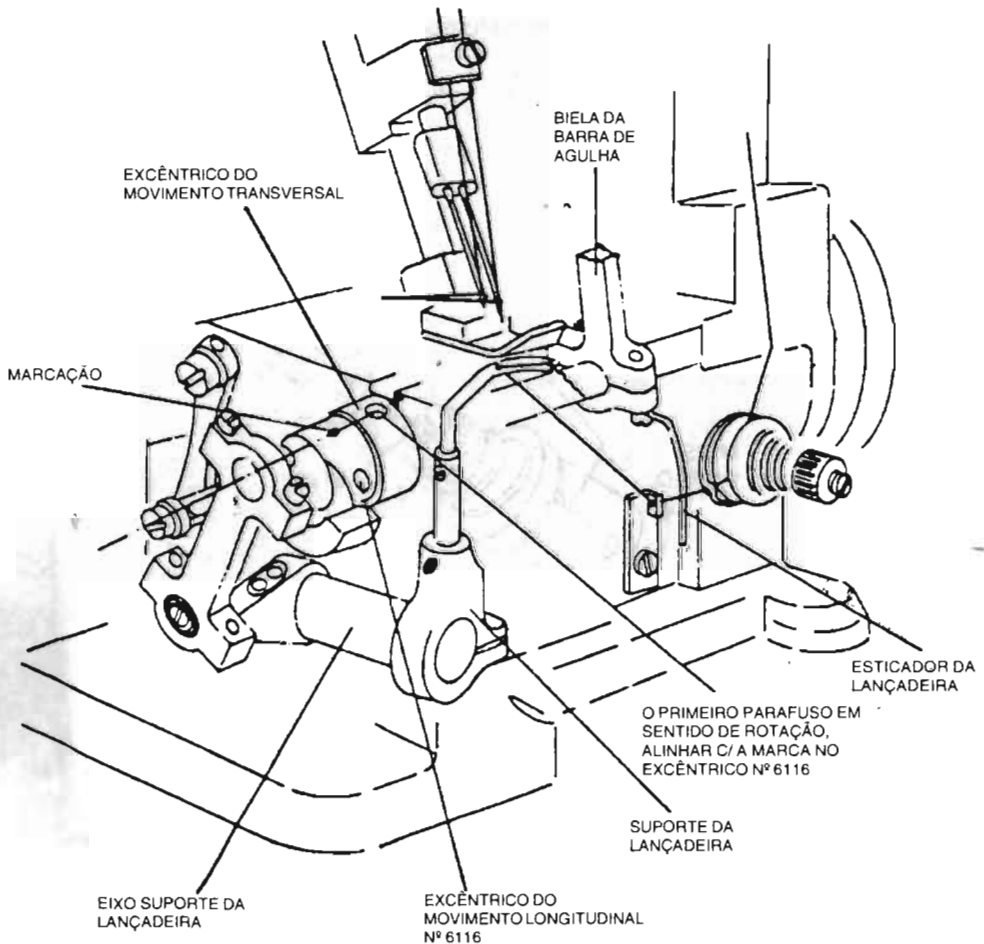
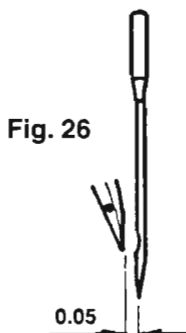


Fig. 25



8 - DISTÂNCIA DA LANÇADEIRA com as agulhas conforme Fig. 26

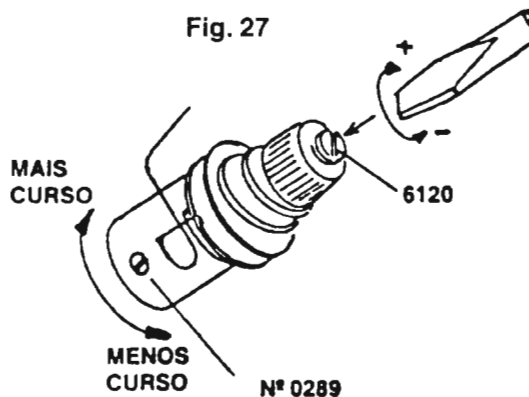


9 - REGULAGEM DAS MOLAS DE RETENÇÃO DAS LINHAS

- Retira-se o conjunto tensor da máquina Fig. 27
- Solte o parafuso nº 0289 e gire o pino do tensor nº 6120 dando mais ou menos pressão da mola de retenção.
- Coloque o conjunto tensor na máquina e regule o curso de ação da mola de retenção de linha.

Girando para a direita maior será o curso, e para esquerda menor o curso da mola.

Obs.: quanto menor o curso da mola, maior a laçada da linha. Quanto maior o curso da mola, menor a laçada da linha.



| |
|-------------------------------------|
| IX - Especificações Técnicas |
|-------------------------------------|

| ITEM | ESPECIFICAÇÃO |
|-----------------------------|----------------------------|
| Largura da costura | 4,8mm |
| Tipo de agulha | B-63 |
| Comprimento do ponto | 3mm |
| Altura máx. calcador | 5mm |
| Quantidade de agulhas | 2 |
| Classe de ponto | 402 |
| Transportes | reforçados com diferencial |
| RPM máquina | 2500 RPM |
| RPM motor | 1750 RPM |
| Potência do motor | 1/3 HP |
| Diâmetro polia motor | Ø95 |

NORMAS DE GARANTIA

Esta máquina possui garantia contra defeitos de fabricação ou de material pelo período de 12 meses a partir da data de emissão da nota fiscal.

Fica automaticamente invalidada a garantia, se o aparelho sofrer algum dano devido: acidentes, descuidos, ajustes, consertos, oscilações elétricas, alterações de peças ou consertos efetuados por pessoas não autorizadas pela Singer.

Os riscos de transportes e despesas para a unidade de assistência técnica são de responsabilidade e conta do adquirente.

O fabricante reserva-se o direito de modificar componentes ou especificações, para atender às necessidades do consumidor, sem aviso prévio.

Nota: Para a prestação de serviços em garantia, é necessário a apresentação da nota fiscal de compra à unidade de assistência técnica.

SINGER

Singer do Brasil Ind. e Com. Ltda.
Rod. Santos Dumont, km 12
13054-200 Campinas SP

