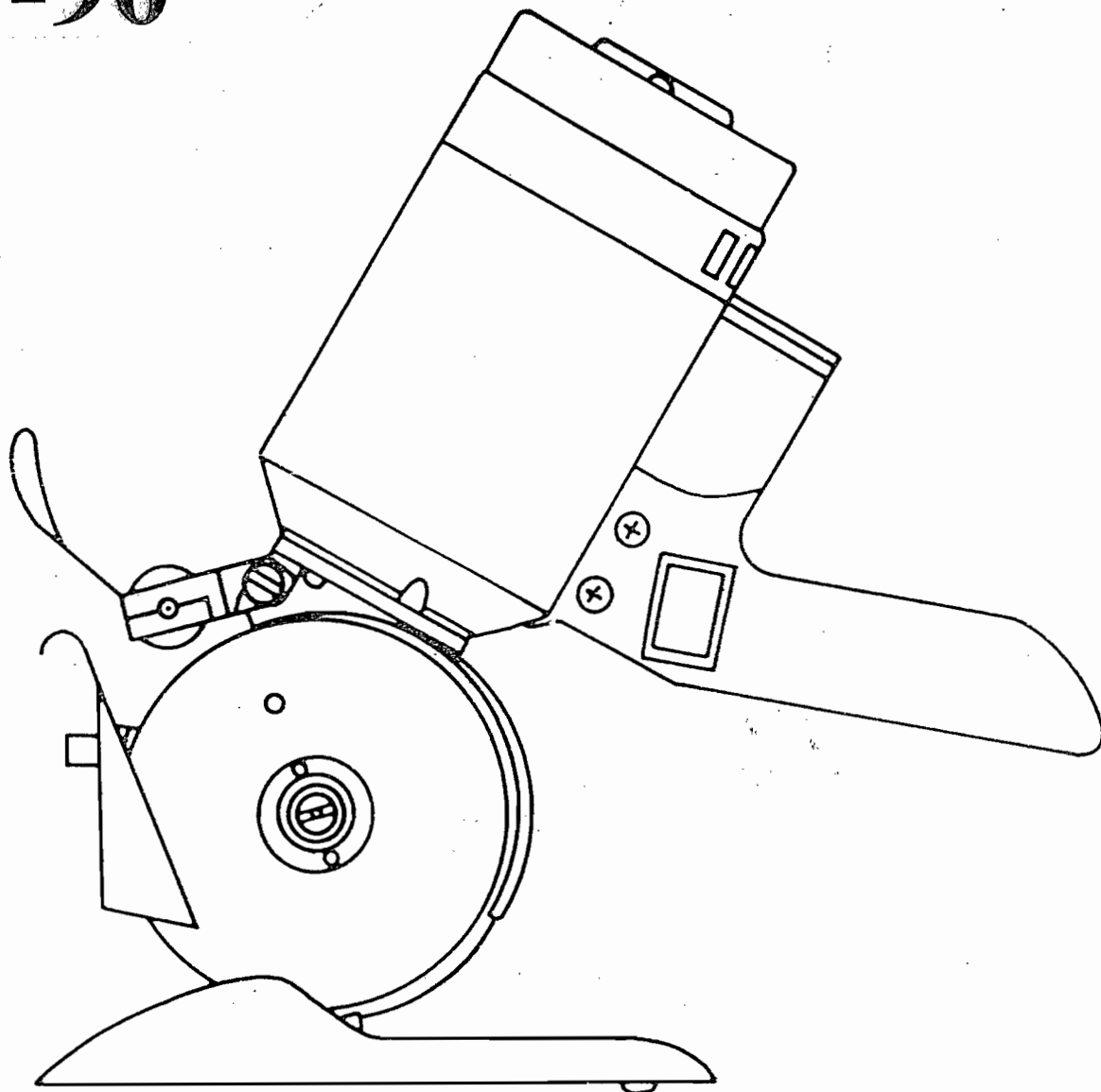
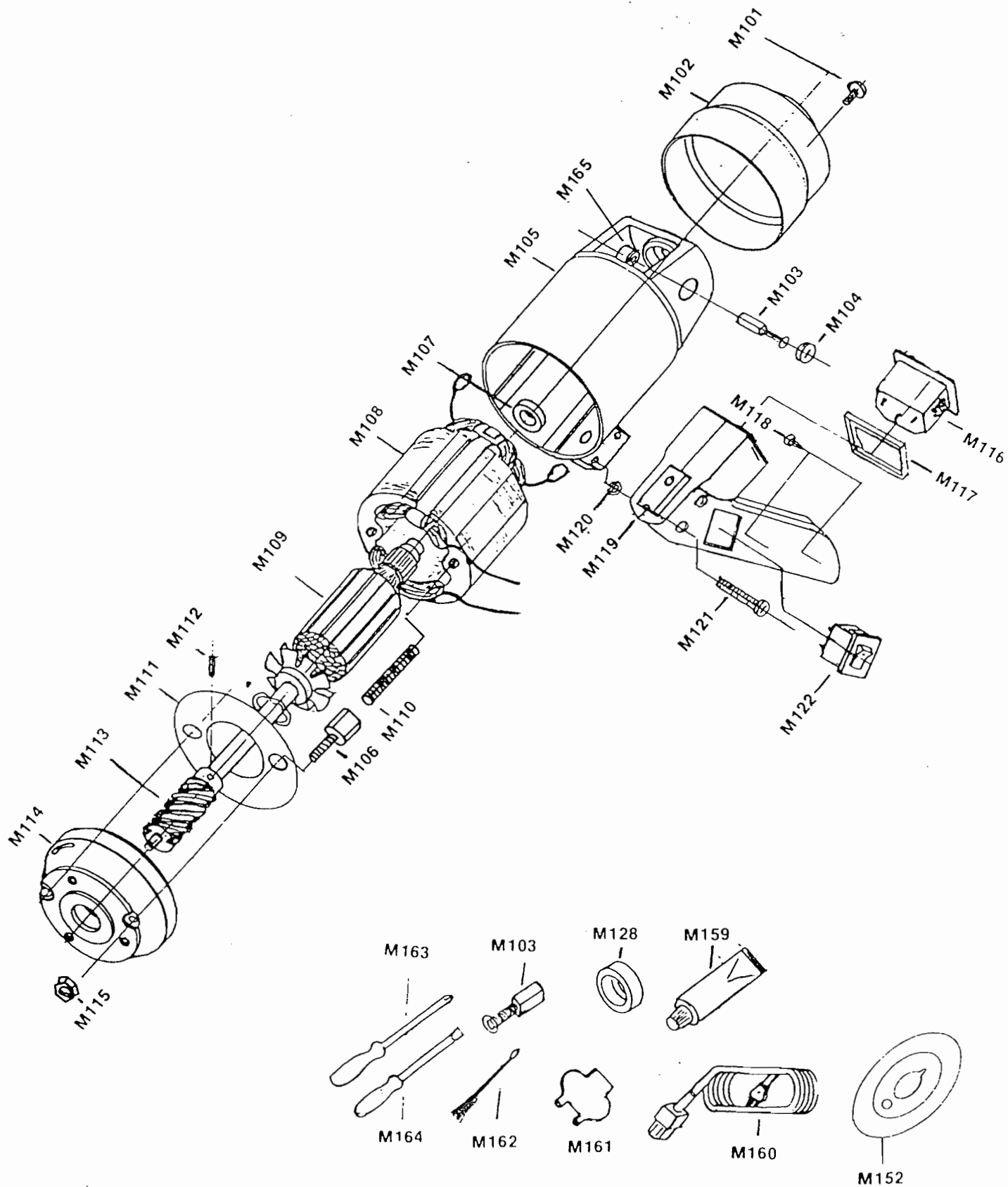


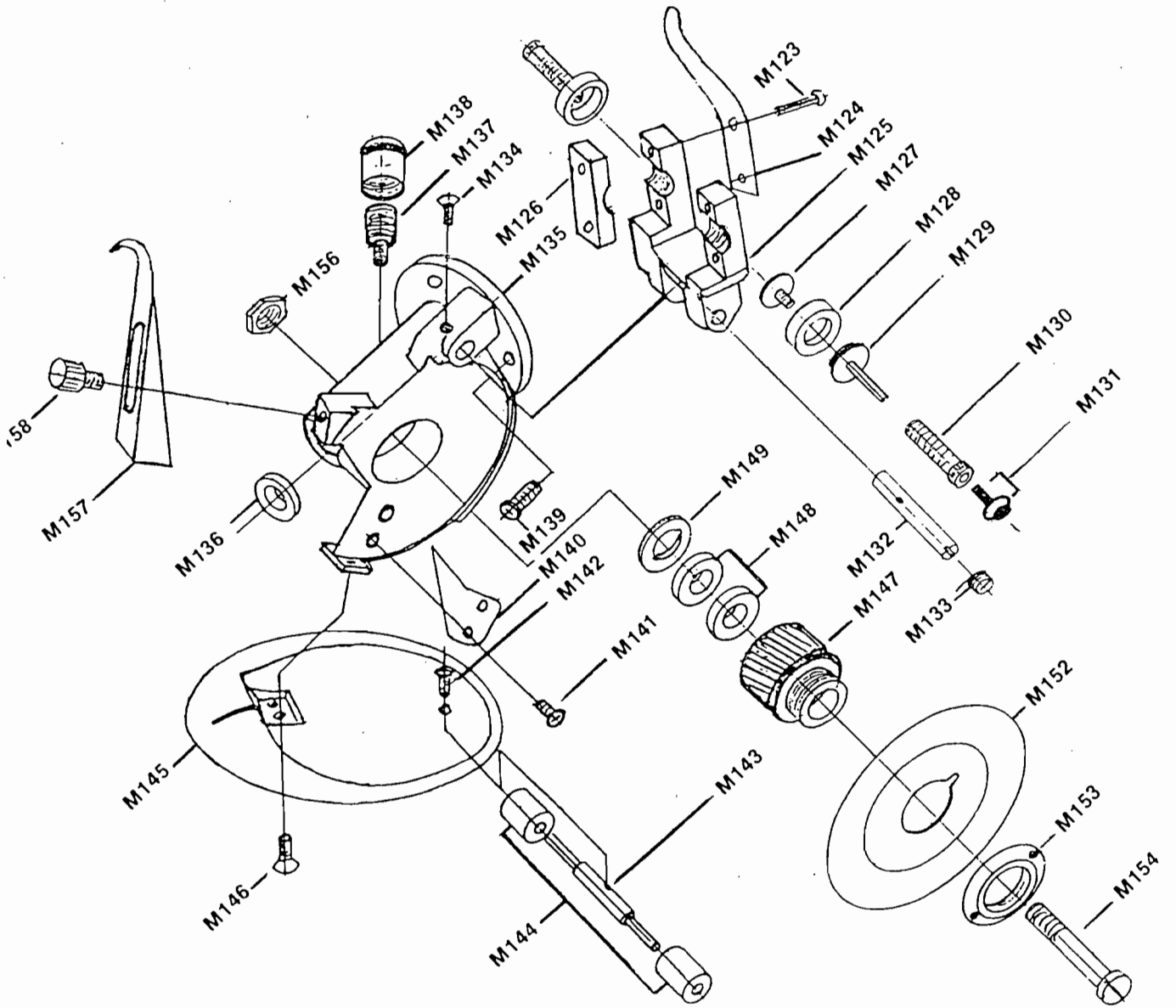
RN-90



POTÊNCIA ELÉTRICA:	80 W
COMPRIMENTO DA BASE:	90 mm
ESPESSURA MÁX. DE CORTE:	18 mm
PESO:	2,5 Kg

PARTES E ACESSÓRIOS



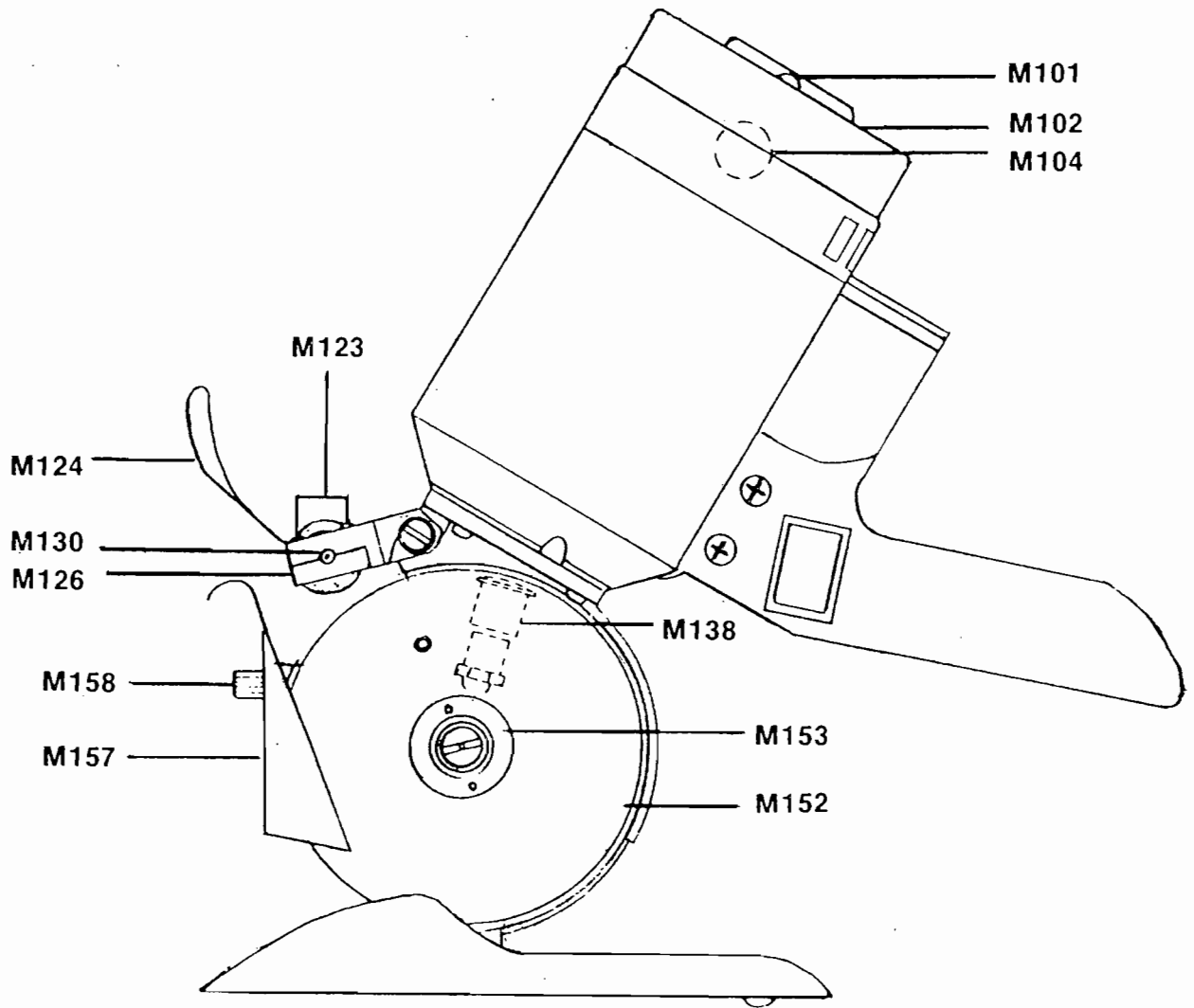


PARTES E ACESSÓRIOS

LISTA DE PEÇAS

Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO
M-101	Parafuso da Tampa Traseira
M-102	Tampa Traseira
M-103	Escova de Carvão com Mola
M-104	Parafuso da Escova de Carvão
M-105	Caixa do Motor
M-106	Parafuso da Tampa Frontal
M-107	Rolamento
M-108	Estator
M-109	Rotor
M-110	Parafuso de Fixação do Estator
M-111	Junta
M-112	Pino Elástico
M-113	Engrenagem sem Fim
M-114	Tampa Frontal
M-115	Porca
M-116	Plug Fêmea
M-117	Base de Fixação do Plug Fêmea
M-118	Parafuso
M-119	Manopla
M-120	Porca
M-121	Parafuso
M-122	Chave Lig./Desl.
M-123	Parafuso
M-124	Alavanca do Afiador
M-125	Mancal Inferior
M-126	Mancal Superior
M-127	Parafuso
M-128	Pedra de Afição
M-129	Base da Pedra de Afição
M-130	Parafuso
M-131	Parafuso
M-132	Eixo
M-133	Mola
M-134	Parafuso de Fixação do Eixo
M-135	Caixa de Engrenagem
M-136	Bucha

Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO
M-137	Reservatório de Graxa
M-138	Tampa do Reservatório de Graxa
M-139	Parafuso
M-140	Placa Guia do Disco de Corte
M-141	Parafuso
M-142	Parafuso
M-143	Eixo
M-144	Roldanas
M-145	Base
M-146	Parafuso
M-147	Engrenagem de Celerom
M-148	Rolamento
M-149	Porca do Rolamento
M-152	Disco de Corte
M-153	Porca do Disco de Corte
M-154	Parafuso
M-156	Porca
M-157	Protetor de Dedo
M-158	Parafuso
M-159	Graxa
M-160	Cabo de Força
M-161	Chave para Troca do Disco
M-162	Escova de Limpeza
M-163	Chave de Fenda
M-164	Chave Philips
M-165	Base de Fixação do Carvão



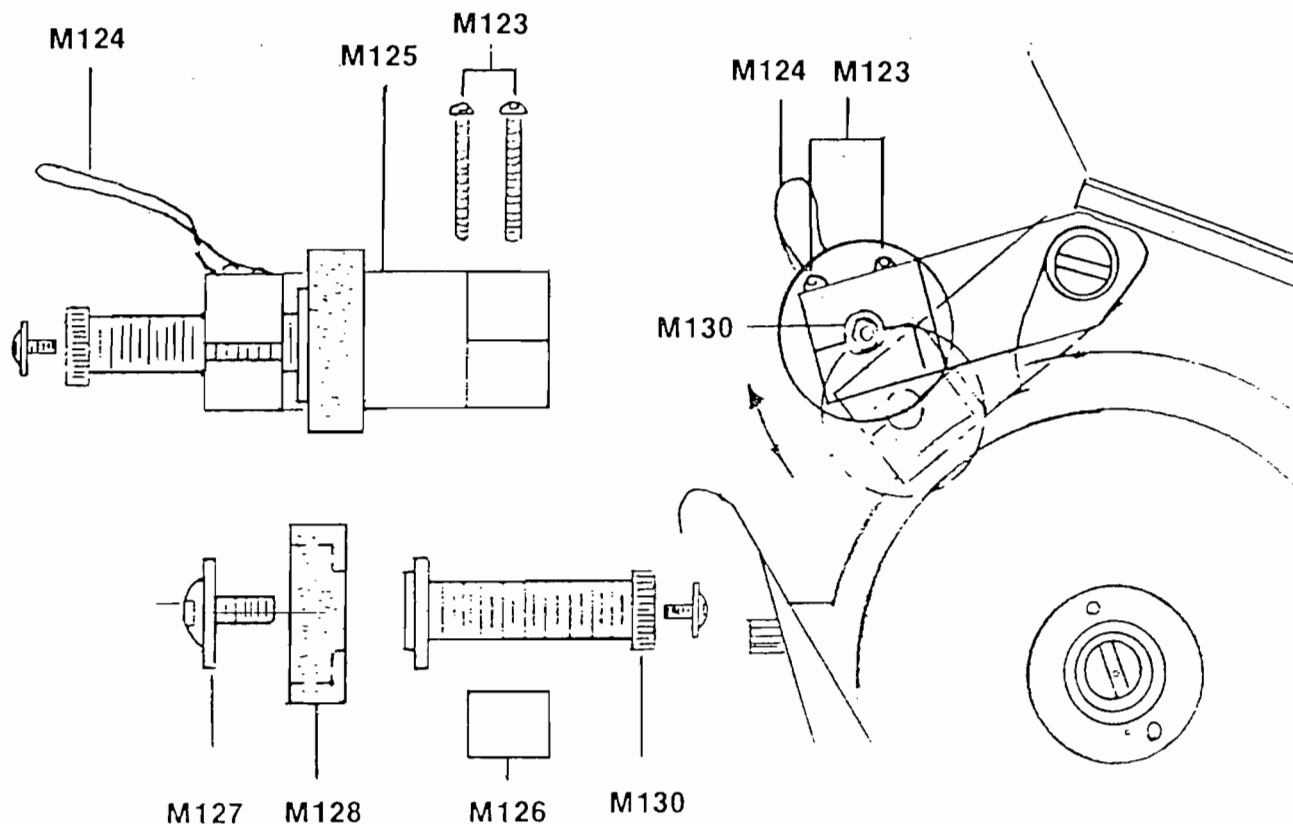


FIG.2

FIG.1

COMO AJUSTAR A PEDRA DE AFIAÇÃO (VEJA FIG.1)

1. Solte os dois parafusos M123
2. Enquanto estiver pressionando a alavanca M124 gire o tubo M130 no sentido horário até que a pedra de afiação toque o disco de corte.
3. Solte a alavanca M124 para que fique em sua posição normal e aperte os parafusos M123.
4. Repita este procedimento na pedra de afiação do outro lado do disco de corte.

COMO REPOR A PEDRA DE AFIAÇÃO (VEJA FIG.2)

1. Retire os parafusos M123 para remover a pedra de afiação.
2. Retire o parafuso M127 para repor a nova pedra de afiação M128.
3. Coloque a nova pedra de afiação.
4. Aperte os parafusos M123